

# HOE WORDT LEER GEMAAKT?

LEATHER



NATURALLY

# HOE WORDT LEER GEMAAKT?

ONGEVEER **99%** VAN DE HUIDEN EN VELLEN IS EEN **BIJ-PRODUCT** VAN DE **VOEDSELINDUSTRIE**. HET VERWERKEN VAN DIT BIJ-PRODUCT TOT LEER DRAAGT IN **BELANGRIJKE MATE** BIJ AAN EEN **CIRCULAIRE ECONOMIE**.

Er zijn veel verschillende soorten leer en daarom ook veel looimethodes, die in het algemeen worden onderverdeeld in aparte processen.

DE **VIJF BELANGRIJKSTE** STAPPEN IN HET PRODUCTIEPROCES ZIJN:



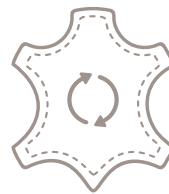
1. KALKING



2. LOOIING



3. NA-LOOIING



4. WALKEN



5. AFWERKING

De huiden moeten voor het transport naar de looierij worden **geconserveerd**. Meestal worden ze **gezouten**, maar ze kunnen ook vers worden vervoerd in **koelwagens**.



## STAP 1 - DE KALKING

Het proces van het reinigen van de huiden staat bekend als het 'kalken'. Dit gebeurt in het zogenaamde **nathuis**. Het conserveringszout, vuil en vleesresten worden samen met de wol of het haar verwijderd en de huiden worden ontvet. In die gevallen, waar het haar of de wol op het leer blijft zitten, blijft dit proces achterwege.

Nadat de huiden schoon en onthaard zijn, worden ze gesplit in een toplaag (nerflaag) en een onderlaag (splitlaag). De nerflaag wordt gebruikt om **volnerf** of **nubuck** te maken, en de splitlaag om 'split' of **suède** te maken. Hierbij kan de dikte van het leer worden aangepast aan het eindproduct. Voor bijvoorbeeld stoere wandelschoenen is een dikker en steviger leer nodig dan voor zachte sportschoenen.

Vellen worden in de regel niet gesplit, want ze zijn meestal al dun. In dit stadium worden de huiden 'bloten' genoemd en hebben ze, omdat ze nog niet **geconserveerd** zijn door het looiproces, een beperkte houdbaarheid.

## VERTEL HET ANDEREN



## STAP 2 - DE LOOIING

In het looiproces wordt de **eiwitstructuur** van de huiden chemisch gestabiliseerd, waardoor ze duurzaam, chemisch resistent en dus minder gevoelig voor ontbinding zijn. In dit stadium worden de bloten omgezet in leer. Traditioneel zijn de belangrijkste looimethoden gebaseerd op chroomzouten, **plantaardige looistoffen en chroomvrije alternatieven**. Het chroomgeloid leer wordt 'wet-blue' genoemd, chroomvrij geloid leer 'wet-white' en plantaardig geloid leer 'plantaardig' of 'vegetabel leer'.

Als de huiden niet gesplit zijn na het kalken, dan gebeurt dit meestal na het looien.



## STAP 3 - DE NALOOIING (VOOR-AFWERKING OF PRE-FINISH)

De nalooiing bepaalt het uiteindelijke **karakter** van het leer en het omvat ook het verven, om **kleur** te geven en de **vetting**, om zachtheid, vulling en gevoel te bepalen. Het is de fase waar de unieke eigenschappen die nodig zijn voor het eindproduct worden gecreëerd - of het nu gaat om leer voor **auto- of vliegtuigstoelen, schoeisel, kleding of tassen en lederwaren**. Zodra de nalooiing is voltooid, en het leer droog is, noemen wij het **crust**.



## STAP 4 - WALKEN

Leer kan na de nalooiing soepel gemaakt worden door het in een soort **droogtrommel** te laten draaien. Leer dat op deze manier zachter gemaakt is wordt vaak 'gemilled/gewalked' leer genoemd. Dit walken versterkt ook het natuurlijke **beeld van de nerf** en is te herkennen aan het zachte gevoel en het natuurlijke korrelige uiterlijk.



## STAP 5 - AFWERKING

Om het leer te beschermen, modieuze effecten te creëren of het gevoel aan te passen, kan het op verschillende manieren afgewerkt, "gefinished" worden. Dit kan zijn in de vorm van coatings met kleurstoffen, wassen en oliën. Vaak wordt leer ook geprent. Als het helemaal klaar is, wordt het 'afgewerkt' leer genoemd.

## VERTEL HET ANDEREN